

M. DOLCIANI (société MD ALU) :

Au niveau de la mise en œuvre des produits, on intervient sur un descriptif technique qui a été étudié par l'équipe pluridisciplinaire (qui est ici), qui va définir les caractéristiques à atteindre au niveau des matériaux que l'on va poser ; pour moi, ce sont surtout des fenêtres. Ils ont défini des caractéristiques ; nous, nous choisissons dans la gamme des fabricants des produits qui, assemblés, vont permettre d'arriver à répondre à ces exigences. Et par contre, on a quelque chose de nouveau, c'est la mesure à l'étanchéité à l'air qui n'existait pas jusqu'à maintenant et qui aujourd'hui est un point quand même important. Sur les menuiseries, cela représente 40 % des fuites qui sont relevées ; cela veut dire qu'il y a 60 % sur d'autres choses que les fenêtres ; mais cela représente quand même beaucoup.

Ce qui est important, c'est de mettre en œuvre les bons produits tout en respectant les bonnes liaisons entre corps d'état, puisque les liaisons qui font l'étanchéité à l'air sont faites avec des joints expansifs qui ont des épaisseurs d'expansion qui sont limitées, et si on dépasse ces limites, ce n'est plus étanche. Donc, au niveau de la mise en œuvre, **on a de nouveaux produits et de nouvelles méthodes de mise en œuvre des nouveaux produits** ; donc, il faut se former. Au tout début de la matinée, lors de la table ronde n°1, on parlait de la courbe d'apprentissage, il est évident que les premiers chantiers ont un peu essuyé les pots, je pense que l'on va continuer un peu à en essuyer, le temps que la totalité du **personnel soit formé aux mises en œuvre qui sont spécifiques.**